

# KOMATSU

## WB97R-8



Terna rigida

**Potenza motore**  
75,0 kW / 101 HP @ 2300 rpm

**Peso operativo**  
7745 - 9500 kg

**Capacità benna**  
1,03 m<sup>3</sup> (benna 4×1)

## WB97R-8



Potenza motore

**75,0 kW / 101 HP @ 2300 rpm**

Peso operativo

**7745 - 9500 kg**

Capacità benna

**1,03 m<sup>3</sup>  
(benna 4×1)**

# Una macchina facile da usare con prestazioni di prima classe

## Potenza e rispetto per l'ambiente

- Motore EU Stage V
- Cilindrata del motore aumentata
- Ventola a giunto viscoso
- Sistema di monitoraggio con indicatore Eco
- Modalità Power ed Eco per un maggiore risparmio di carburante
- Filtro antiparticolato diesel (DPF) esente da manutenzione
- Interruttore Hyper Vent per ventola di raffreddamento del motore

## Comfort di prima classe

- Sistema di monitoraggio con monitor LCD a colori ad alta risoluzione da 7"
- Sedile operatore ammortizzato ad aria (di serie)
- Disposizione ergonomica degli interruttori per la console operatore
- Acceleratore elettronico ed elettrico a pedale
- Linee idrauliche per il martello (di serie)
- Freno servoassistito

## La sicurezza prima di tutto

- Valvole di sicurezza per stabilizzatori, braccio principale e avambraccio (di serie)
- Interruttore arresto di emergenza motore
- Indicatore cintura di sicurezza sedile
- Visibilità anteriore senza confronti grazie al tubo di scarico laterale

## Facilità di manutenzione

- Rifornamento da terra per olio idraulico, AdBlue® e carburante semplificato
- Dati di manutenzione visualizzati sul monitor
- Vano porta attrezzi posteriore

## Komtrax

- Sistema di monitoraggio wireless Komatsu
- Comunicazione mobile 4G
- Incremento dei dati prestazionali e maggior numero di report



## Potenza e rispetto per l'ambiente



### Elevata produttività

Il compatto motore Komatsu EU Stage V realizzato con una tecnologia all'avanguardia assicura la massima efficienza con un ingombro ridotto. Il sistema post-trattamento combina il filtro DPF anti particolato diesel esente da manutenzione con il riduttore catalitico selettivo SCR. Grazie alle bassissime emissioni, ha un impatto ambientale ridotto pur offrendo prestazioni superiori, contribuendo così a ridurre i costi operativi e consentendo all'operatore di lavorare in assoluta tranquillità.

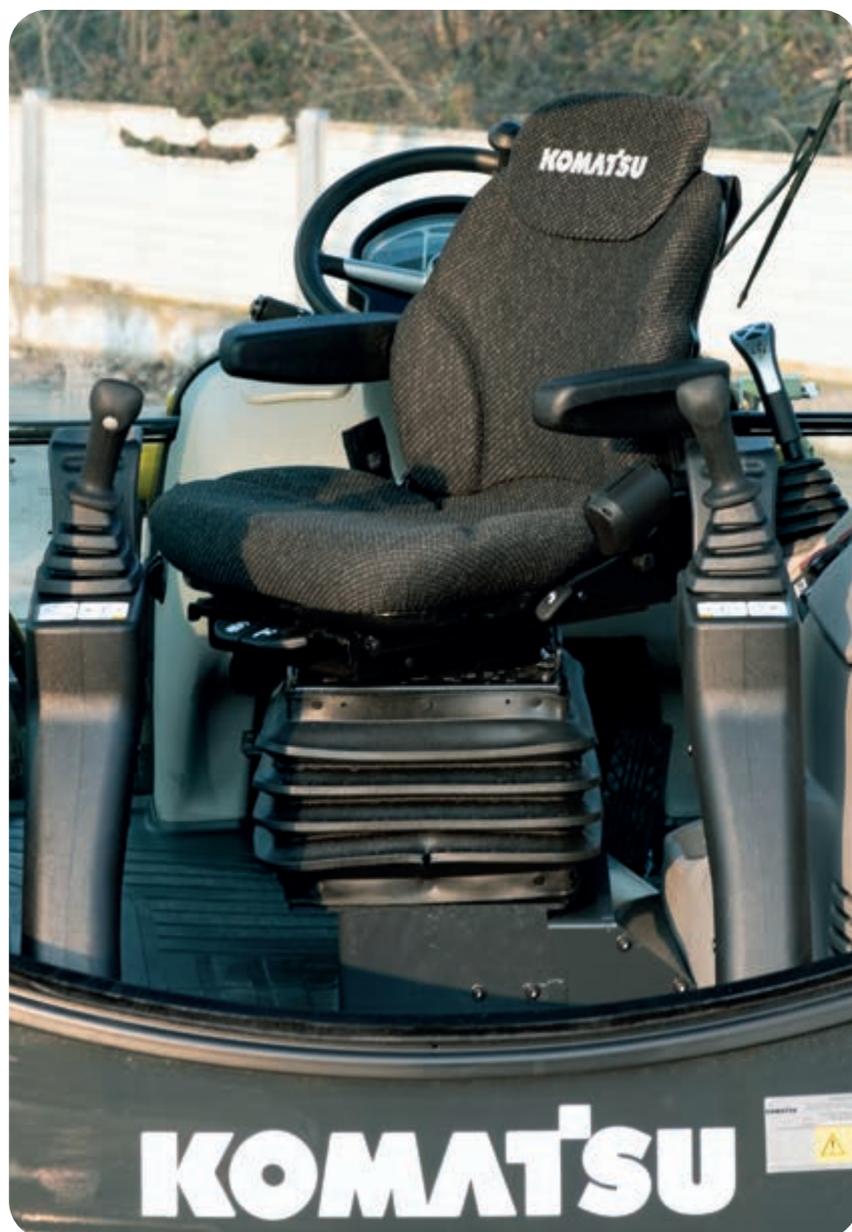
### La tecnologia Komatsu che fa risparmiare carburante

Il punto forte dell'impianto idraulico della terna Komatsu è il sistema a centro chiuso CLSS. Grazie al flusso variabile e alle modalità operative Power ed Economy, alla gestione integrata del motore, alla ventola a giunto viscoso e all'indicatore Eco, la potenza richiesta viene erogata in base alle necessità.

### Controllo assoluto

La trasmissione è di tipo "Full Power Shift", con comando "twist grip" e modalità automatica. E' prevista anche la funzione "kick-down" (cambiata sequenziale, tramite pulsante, da 2a a 1a marcia e viceversa). Una funzione automatica incrementa la velocità durante il sollevamento del braccio, rilasciando completamente la potenza idraulica della WB97R-8.

## Comfort di prima classe



### Il posto guida

La nuova cabina acusticamente ottimizzata riduce al minimo i picchi di rumore per aiutarti a mantenere alta la concentrazione. I servocomandi proporzionali PPC sono di serie per il braccio pala e il retroescavatore. L'acceleratore elettronico semplifica il lavoro e la regolazione della velocità del motore. Il sedile operatore ammortizzato ad aria è fornito di serie e la disposizione degli interruttori sulla console operatore segue un nuovo principio ergonomico. E' garantito uno sforzo ridotto per il conducente, grazie al nuovo sistema di frenatura idraulicamente assistito.

### Nuovo monitor multifunzione con più informazioni

Un monitor LCD da 7" ad alta definizione assicura una visibilità eccellente. Il display LCD ad alta definizione è meno soggetto agli effetti dell'angolo di visualizzazione e della luminosità circostante, garantendo una visibilità ottimale. Vari allarmi e dati macchina sono visualizzati in un formato semplice. Vengono inoltre fornite informazioni utili come i dati storici di funzionamento della macchina, le sue impostazioni e i dati relativi alla manutenzione. L'operatore può navigare facilmente tra le schermate utilizzando intuitivi pulsanti laterali.



Comandi comodi, ergonomici e precisi



Monitor multifunzione da 7"

## Massima efficienza



### Caricatore frontale

Il design del braccio pala garantisce un ottimo parallelismo nel sollevamento; inoltre, la forma divergente del braccio aumenta notevolmente la visibilità e fornisce eccellenti prestazioni di carico. Il design del retroscavatore si caratterizza per la disposizione semplice e funzionale, con le condotte idrauliche disposte lungo il braccio. Il servocomando proporzionale PPC viene fornito di serie per la pala frontale.

### Retroscavatore "S-Shape"

La forma curva del retroscavatore migliora la capacità di carico della macchina e semplifica il superamento di ostacoli, assicurando un'elevata forza di strappo. Il avambraccio telescopico ed il braccio scavo laterale, insieme ad un'ampia gamma di equipaggiamenti, aumentano considerevolmente la versatilità della macchina.

### Versatilità

Le numerose configurazioni disponibili rendono questa macchina adatta a una clientela alquanto diversificata. L'alto livello di personalizzazione è il risultato della vasta offerta di opzioni: spostamento laterale idraulico per il retroscavatore, LSS (sistema di stabilizzazione del carico), pneumatici radiali e attacchi rapidi, solo per citarne alcune.

## La sicurezza prima di tutto

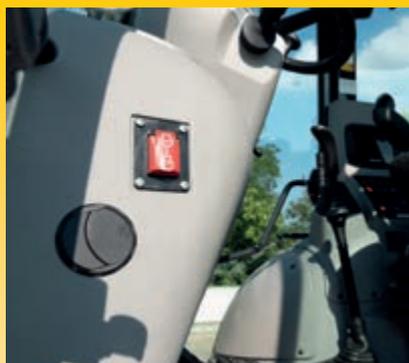
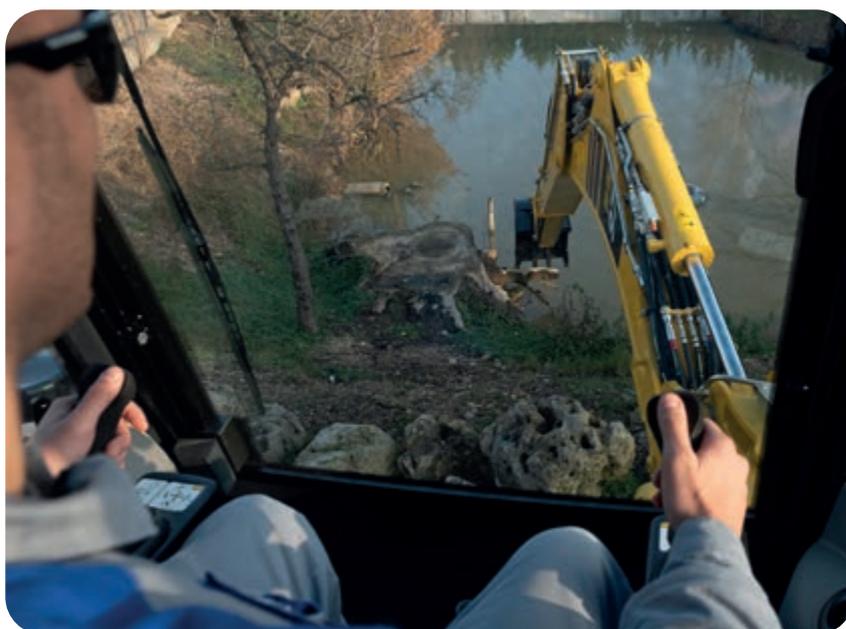
### Visibilità completa, senza pari

L'ampia superficie vetrata assicura una visibilità ottimale. La forma del cofano, il tubo di scarico laterale e la finestra superiore facilitano il lavoro di pala e lo rendono più sicuro. Inoltre, l'operatore può agevolmente aprire l'ampio vetro posteriore per avere un totale controllo dell'area circostante anche quando lavora con il retroescavatore.

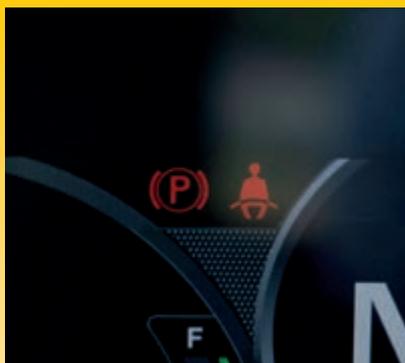


### Massima sicurezza sul luogo di lavoro

Le caratteristiche di sicurezza della WB97R-8 Komatsu sono conformi alle più recenti normative vigenti nel settore e operano in sinergia, permettendo di minimizzare i rischi per il personale che si trova a bordo e nelle vicinanze della macchina. Sono ora previste valvole di sicurezza per il retroescavatore e gli stabilizzatori. Un nuovo interruttore secondario di "arresto motore", raggiungibile da terra, e un nuovo indicatore sulla cintura di sicurezza completano la cabina operatore, rendendola un ambiente di lavoro sicuro come da tradizione Komatsu.



Interruttore secondario di arresto motore



Indicatore sulla cintura di sicurezza



Valvole di sicurezza per stabilizzatori, braccio principale e avambraccio (di serie)

## Facilità di manutenzione



### Grande facilità di manutenzione

Komatsu ha progettato il modello WB97R-8 in modo da assicurare un facile accesso a tutti i punti di manutenzione. In questo modo è meno probabile che si tralascino operazioni di manutenzione sia ordinaria che straordinaria e questo consente di ridurre costosi fermi macchina. Il radiatore, il post-raffreddatore e il raffreddatore olio sono realizzati in alluminio per aumentarne l'efficienza e sono montati in parallelo per rendere ancora più veloci le operazioni di pulizia.

### Garanzia flessibile

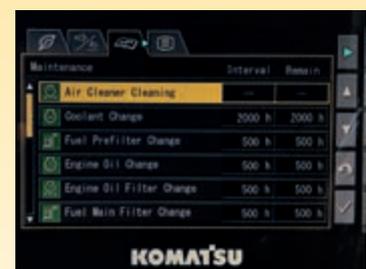
Acquistando una macchina Komatsu avrete accesso a un'ampia gamma di programmi e servizi che sono stati progettati per consentire ai clienti di trarre il massimo beneficio dal loro investimento. Per esempio, il programma di Garanzia Flessibile Komatsu offre varie opzioni di estensione della garanzia sulla macchina e i suoi componenti. Queste possono essere scelte a seconda delle proprie necessità individuali e delle specifiche attività svolte. Questo programma è stato sviluppato allo scopo di ridurre i costi operativi complessivi.



I serbatoi per AdBlue®, carburante e olio idraulico sono facilmente accessibili lateralmente e il rifornimento può essere eseguito da terra, rendendo questa operazione meno faticosa.



La manutenzione giornaliera risulta facilitata grazie all'apertura anteriore a doppia posizione e all'ubicazione dei punti di controllo accessibili dal lato sinistro.



Dati di manutenzione visualizzati sul monitor

## Tecnologie dell'informazione e della comunicazione



## KOMTRAX

### Il modo per aumentare la produttività

Il sistema Komtrax utilizza la più recente tecnologia di monitoraggio wireless. Compatibile con PC, smartphone e tablet, fornisce una grande quantità di informazioni utili che vi permetteranno di ridurre i costi e di ottenere più facilmente le massime prestazioni dalle vostre macchine. Creando una rete di assistenza altamente integrata, consente di realizzare con successo una manutenzione preventiva, contribuendo così alla gestione efficiente della vostra attività.

### Informazioni

Consente di ottenere velocemente risposta a domande di fondamentale importanza sulle vostre macchine: cosa stanno facendo, quando hanno effettuato una determinata operazione, dove si trovano, come aumentare la loro efficienza e quando necessitano di manutenzione. I dati sulle prestazioni vengono trasmessi mediante la tecnologia di comunicazione wireless (satellitare, GPRS o 4G a seconda del modello), dalla macchina al computer e al distributore locale Komatsu, che è sempre disponibile per fornire un'analisi professionale e il relativo feedback.

### Convenienza

Komtrax consente una comoda gestione delle flotte attraverso la rete, indipendentemente da dove vi trovate. I dati vengono analizzati e raccolti in modo specifico per consentirne una visione facile e intuitiva su mappe, elenchi, grafici e diagrammi. E' possibile prevedere di che tipo di assistenza e di quali parti le vostre macchine potrebbero avere bisogno, o individuare i problemi ancora prima che i tecnici Komatsu arrivino in loco.

### Gestione

Le informazioni dettagliate che Komtrax mette a vostra disposizione 24 ore al giorno, 7 giorni su 7, vi consentono di prendere le migliori decisioni strategiche sia a breve che a lungo termine – senza supplemento costo. Potrete prevedere l'insorgere di determinati problemi, programmare gli interventi di manutenzione, ridurre al minimo i tempi morti lasciando le macchine al loro posto, al lavoro in cantiere.



## Specifiche tecniche

### Motore

Modello	Komatsu SAA4D102SE-1
Tipo	A 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail, raffreddato ad acqua, turbocompresso, postrefrigeratore aria-aria
Potenza motore	
ad un regime nominale di	2300 rpm
ISO 14396	75,0 kW / 101 HP
ISO 9249 (potenza netta)	68,6 kW / 92,0 HP
Numero cilindri	4
Alesaggio x corsa	102 x 110 mm
Cilindrata	3,6 l
Ventola di raffreddamento	Ventola a giunto viscoso
Filtro aria	Filtro aria a secco e indicatore d'intasamento
Carburante	Diesel, conforme alla normativa EN590 Classe 2/Grado D. Capacità carburante paraffinico (HVO, GTL, BTL), conforme alla normativa EN 15940:2016

### Peso operativo (valori indicativi)

Peso operativo macchina standard*	8320 kg
Variazione delle specifiche in base all'allestimento:	
Benna standard	-300 kg
Benna HD	+60 kg
Benna 600 mm (attacco diretto)	-155 kg
Avambraccio standard	-230 kg
Pneumatici da 20"	+70 kg
Forche pallet	-590 kg
Forche per benna 4x1	+235 kg
Aria condizionata	+20 kg
Attacco rapido meccanico (braccio pala)	+140 kg
Attacco rapido meccanico (retroescavatore)	+80 kg

\*Compresi benna 4x1, braccio telescopico, benna da 600 mm e operatore.  
Max. peso totale permesso 9500 kg.

### Impianto idraulico

Sistema	SynchroSystem con funzione "Speed-up" per il braccio pala
Tipo	CLSS. Sistema Load Sensing a centro chiuso con elementi compensati
Modalità operative	2 (Power / Economy)
Pompa idraulica	Pistoni assiali a cilindrata variabile
Portata max.	165 l/min
Pressione d'esercizio (max.)	250 bar
Distributore idraulico	LIFD "Load Independent Flow Divider" di tipo modulare

### Cabina

Cabina con doppia porta conforme alle normative ISO 3471, con struttura ROPS (roll over protective structure) conforme alla normativa SAE J1040c e struttura FOPS (falling object protective structure) conforme alla normativa ISO 3449.

## WB97R-8E0

### Sterzo

Sistema	Sterzo anteriore. Sistema idrostatico "Load Sensing" con valvola prioritaria	
Raggio di sterzata (non frenata)		
Pneumatici	18"	20"
angolo benna (benna 4x1)	5910 mm	6810 mm
esterno pneumatici	4410 mm	5465 mm
Raggio di sterzata (frenata)		
Pneumatici	18"	20"
angolo benna (benna 4x1)	5285 mm	5920 mm
esterno pneumatici	3680 mm	4625 mm

### Trasmissione

Trasmissione a trazione integrale di tipo "Full Power Shift" a controllo elettronico. Il controllo è automatico con comando a manopola per la selezione della direzione e delle marce in piena potenza e senza interruzione della trazione.

### Velocità di marcia max. (avanti/indietro)

1ª marcia	6 km/h
2ª marcia	10 km/h
3ª marcia	20 km/h
4ª marcia	40 km/h

### Assali e pneumatici

Telaio	Struttura scatolata rinforzata e chiusa
Assali	Assali Heavy Duty
Riduttore finale	Epicicloidale in bagno d'olio
Angolo di oscillazione totale dell'assale anteriore	20°
Bloccaggio differenziale 100% nell'assale posteriore	Elettroidraulico, comandato dalla cabina
Max. carico dinamico assale anteriore	9177 kg
Max. carico statico assale anteriore	22944 kg
Max. carico dinamico assale posteriore	7648 kg
Max. carico statico assale posteriore	19120 kg
Pneumatici anteriori (di serie)	12.5/80-18-14 PR
Pneumatici posteriori (di serie)	16.9-28-12 PR

### Impianto di frenatura

I freni di servizio a dischi multipli in bagno d'olio sono azionati da due circuiti di frenatura indipendenti agenti sulle due ruote posteriori tramite due pedali distinti. La frenatura integrale avviene con l'azionamento contemporaneo dei due pedali.

Freno di stazionamento (freno di sicurezza)	Freno a pinza azionato con leva manuale
---	---

**Rifornimenti**

Olio motore	8 l
Sistema di raffreddamento	12 l
Serbatoio carburante	135 l
Serbatoio olio idraulico	41,5 l
Impianto idraulico	110 l
Assale anteriore	7,8 l
Assale posteriore	15 l
Trasmissione idraulica	20 l
Freni	0,8 l
Serbatoio AdBlue®	13,5 l

**Ambiente**

Emissioni	Il motore Komatsu risponde a tutte le normative EU Stage V in materia di emissioni
Livelli sonori	Le emissioni sonore (esterne/interne) sono conformi agli standard 2000/14/EC Stage II e 98/37/EC
Livelli di vibrazione (EN 12096:1997)	
Mano/braccio	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (incertezza K = 1,2 $\text{m/s}^2$ )
Corpo	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (incertezza K = 0,2 $\text{m/s}^2$ )

**Retroescavatore**

Sistema	Struttura rinforzata, supporti girevoli in fusione e terminali avambraccio
Angolo di rotazione braccio	180°
Forza di strappo alla benna (ISO 6015)	5985 daN (6100 kg)
Forza di scavo all'avambraccio (ISO 6015)	3925 daN (4000 kg)
Stabilizzatori	Stabilizzatori verticali con piastre di appoggio basculanti

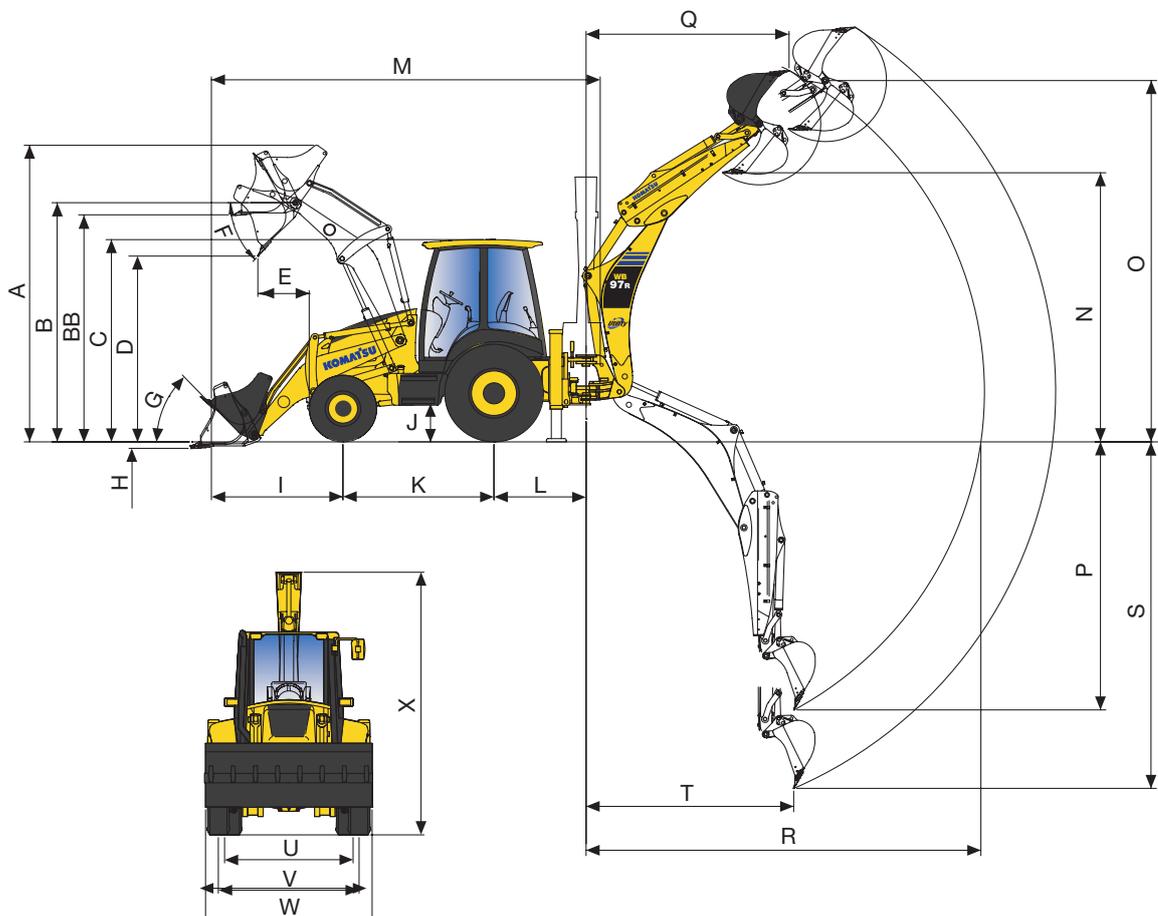
**Caricatore frontale**

Sistema	Braccio pala con parallelismo
Larghezza benna standard	2320 mm
Capacità benna standard	1,03 m <sup>3</sup> (ISO 7546)
Peso benna standard	430 kg
Capacità di sollevamento	
alla massima altezza	3825 daN (3900 kg)
al suolo (ISO 14397)	5200 daN (5300 kg)
Forza di strappo (ISO 14397)	6375 daN (6500 kg)
Larghezza benna 4×1	2340 mm
Capacità benna 4×1	1,0 m <sup>3</sup> (ISO 7546)

## Dimensioni

### Dimensioni di ingombro

A	Altezza max.	4335 mm	O	Altezza max. di scavo	6020 mm
B	Altezza al perno benna	3405 mm		- con telescopico	6680 mm
	- con pneumatici anteriori da 20"	3450 mm	P	Profondità di scavo SAE	4570 mm
BB	Altezza max. carico con forche	3135 mm		- con telescopico	5825 mm
C	Altezza cabina	2910 mm	Q	Sbraccio max. altezza	3045 mm
D	Altezza max. di carico	2750 mm		- con telescopico	4240 mm
E	Sbraccio all'altezza di scarico (45°)	690 mm	R	Sbraccio massimo dall'asse di rotazione	6035 mm
F	Angolo di scarico	43°		- con telescopico	7175 mm
G	Angolo di richiamo a terra	42°	S	Profondità max. di scavo	5245 mm
H	Profondità di scavo (solo per pneumatici anteriori 18")	180 mm		- con telescopico	6410 mm
I	Sbraccio della benna	2175 mm	T	Distanza di scavo	2320 mm
J	Luce libera da terra	385 mm	U	Carreggiata posteriore	1800 mm
K	Passo	2175 mm	V	Carreggiata anteriore	1945 mm
L	Sbalzo posteriore	1325 mm	W	Larghezza max. (alla benna)	2340 mm
M	Lunghezza di trasporto	5995 mm	X	Altezza max. retro in posizione trasporto	3785 mm
N	Altezza di scarico SAE	3910 mm			
	Altezza max. di carico	4390 mm			
	- con telescopico SAE	4835 mm			
	- con telescopico max.	5170 mm			



Quando utilizzato in operazioni di movimentazione, l'escavatore posteriore dovrà essere conforme alle normative locali vigenti ed essere equipaggiato con valvole di sicurezza ed avvisatore di sovraccarico in ottemperanza alla EN474-4.



## Equipaggiamento standard e optional

### Motore

Motore diesel a iniezione diretta SAA4D102SE-1 a 4 tempi raffreddato ad acqua Komatsu	●
Conforme alla normativa EU Stage V	●
Filtro aria a secco e indicatore d'intasamento	●
Acceleratore elettronico	●
Alternatore 12 V / 120 A	●
Motorino di avviamento 12 V / 4,2 kW	●
Batteria 12 V / 110 Ah	●
Interruttore Hyper Vent per ventola di raffreddamento del motore	●
Prefiltro aria, tipo ciclone	○

### Impianto idraulico

2 modalità di lavoro: power ed economy; funzione "speed-up" per la pala	●
Leva di comando PPC per braccio pala e benna, con interruttori per la funzione "speed-up", comando attrezzature anteriori, comando di folle, bloccaggio differenziale	●
Linea idraulica per il martello fino all'estremità dell'avambraccio	●

### Trasmissione

Trasmissione Powershift con cambio a 4 marce sincronizzato	●
Bloccaggio differenziale 100% a comando elettroidraulico	●
Protezione albero di trasmissione	○

### Assali e pneumatici

Pneumatici anteriori 12.5/80-18-14 PR	●
Pneumatici posteriori 16.9-28-12 PR	●
Pneumatici anteriori 340/80-R18	○
Pneumatici anteriori 400/70-20	○
Pneumatici posteriori 48080-26 PR	○
Pneumatici posteriori 440/80-R28	○
Parafanghi anteriori	○

### Servizio e manutenzione

Monitor a colori multifunzione con sistema di controllo e gestione EMMS e guida per l'efficienza	●
Interruttore generale impianto elettrico	●
Komtrax – Sistema di monitoraggio wireless Komatsu (4G)	●

### Cabina

Strutture ROPS (ISO 3471:2008, SAEJ/ISO3471) e FOPS (ISO 3449), doppia porta, finestrino posteriore ad apertura totale, tergicristalli anteriore e posteriore, porta bevande, visiera parasole	●
Sedile ammortizzato regolabile con cintura di sicurezza	●
Monitor con display a colori da 7"	●
Alimentazione 12 V	●
Porta bevande e porta documenti	●
Vani porta oggetti (uno con chiusura a chiave)	●
Volante regolabile	●
Sistema di frenatura idraulicamente assistito	●
Aria condizionata	○
DAB+ radio digitale	○

### Dispositivi di sicurezza

Allarme acustico di traslazione	●
Avvisatore acustico	●
Specchietti retrovisori (lato destro, sinistro e interno)	●
Valvole di sicurezza sui cilindri del braccio principale e dell'avambraccio e stabilizzatori	●
Dispositivo di segnalazione sovraccarico	●
Interruttore arresto di emergenza motore	●
Indicatore cintura di sicurezza sedile	●
Faro rotante	●
Valvola di sicurezza sui cilindri del braccio pala con pulsante disattivazione	○

### Sistema di illuminazione

Luci di lavoro sulla cabina (2 anteriori/2 posteriori)	●
Luci di lavoro LED sulla cabina (4 anteriori/4 posteriori)	○

### Altre dotazioni

Verniciatura standard e decalco a colori	●
Catalogo ricambi e manuale d'uso e manutenzione	●
Impianto per martello a mano	○
Zavorre aggiuntive anteriori (170 kg, 370 kg)	○
Suole in gomma per gli stabilizzatori	○
Olio idraulico biodegradabile	○
Versione TÜV + TBG (20 km/h o 40 km/h)	○
Lucidatura speciale	○
Vano attrezzi	○

**Dotazioni pala**

Servocomandi proporzionali PPC	●
Funzione "Speed-up"	●
Barra di sicurezza "heavy-duty"	●
Autolivellamento benna	●
Funzione flottante	●
Sistema di stabilizzazione del carico "LSS"	○
Pulsante disattivazione valvola di sicurezza	○

**Attrezzature pala**

Benna per uso generico con denti (1,03 m <sup>3</sup> )	○
Benna 4×1 predisposta per forche ribaltabili e indicatore dell'angolo di apertura (1,00 m <sup>3</sup> )	○
Benna 4×1 "heavy-duty" (1,00 m <sup>3</sup> )	○
Lama anteriore imbullonata	○
Lama sottodenti	○
Forche ribaltabili su benna 4×1	○
Pallet forche (per attacco rapido)	○
Attacco rapido meccanico	○
Lama dozer (per attacco rapido)	○
Gancio di sollevamento imbullonato sulla parte superiore della benna 4×1, per movimentazione oggetti	○

**Dotazioni retroescavatore**

Servocomandi proporzionali PPC	●
Blocco del braccio retroescavatore in posizione di trasporto tramite comando elettro-idraulico	●
Blocco della rotazione durante il trasporto	●
Comando elettro-idraulico sblocco telaio scorrimento retroescavatore	●
Servocomandi proporzionali di tipo PPC per gli stabilizzatori	●
Ammortizzatori idraulici	●
Traslazione idraulica del retroescavatore	○
Avambraccio telescopico	○
Circuito a 2 vie per attrezzature (trivella, benna con rotazione idraulica)	○
Differente schema comandi ISO/SAE	○
Attacco rapido idraulico e meccanico (Lehnhoff)	○
Linea attacco rapido idraulico	○



E' disponibile un'ampia gamma di benne e accessori. Il tuo distributore Komatsu sarà lieto di assisterti nella scelta degli optional più adeguati alle tue necessità.

**Attrezzature retroescavatore**

Gamma di benne 300 - 800 mm (solo attacco diretto)	○
Benna pulizia fossi 1400 mm (solo attacco diretto)	○
Occhio per sollevamento sul leverismo benna	○

Altre dotazioni a richiesta

- equipaggiamento standard
- equipaggiamento a richiesta

---

Il vostro partner Komatsu:

**KOMATSU**

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

